

Ideální pro svařování tenkých plechů, je vhodný pro práce v autodílnách díky nízkému minimálnímu proudu (15A). Tabulka «SMART» usnadňuje nastavení, což je časově velmi úsporné.

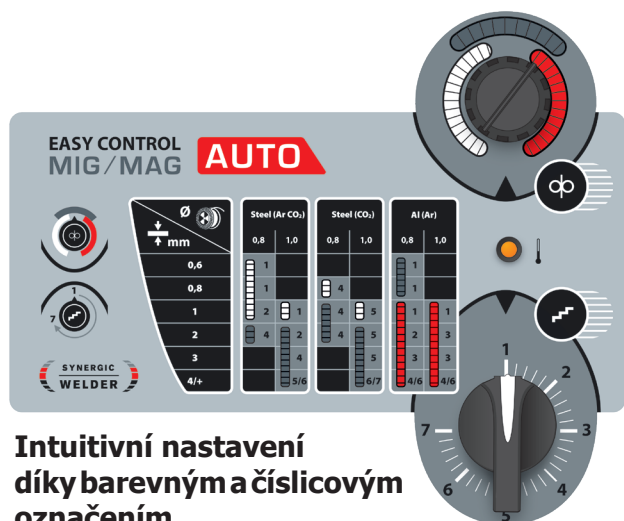
INTUITIVNÍ POUŽIVÁNÍ

CARMIG usnadňuje nastavení napětí a rychlost drátu.

Díky tabulce **SMART** je nalezení tloušťky plechu a typ drátu snadné.

Stačí vybrat podle doporučení:

- Napětí (7-stupňový přepínač)
- rychlost drátu, s nastavením potenciometru na danou barevnou zónu.



Intuitivní nastavení díky barevným a číslicovým označením.



ODBORNÉ VLASTNOSTI

- **Svařování :**
- Drát **ocelový / nerezový / CuSi3 / CuAl8** průměru Ø 0,6 až 1,0 mm.
- Drát **hliníkový (AlMg5)** Ø 0,8 mm.
- Napájení **třífazové 400 V.**
- 150 A odnímatelný hořák s hadicovým paketem dl. 3m .
- Dvoukladkový pohon drátu **40 W.**
- Pro cívky s drátem o **průměru 200 a 300 mm.**
- Platforma pro tlakovou láhev plynu až do **10 m³.**
- Stroj vhodný pro použití s napájením elektrocentrálou (5 kVA).
- 4 kolečky.

Obsah dodávky :

- Hořák 150 A - 3 m
- Zemnicí kabel 200 A - 3 m
(dodává se bez redukčního ventilu)



Platforma pro tlakovou láhev plynu
4 m³ - 10 m³

50/60hz	10A	min▷max	Ømm	Ømm		équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica		EN60974-1 (40°C)		cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
				200	300	⚙️	🔧	I _A (60%)	X% (I ₂ max)		
400V 3~	10A	15-200A	0.6 - 1.0	✓	✓	0.6 - 0.8	0.8	110A	150A 25%	47x77x79 / 50	5 kVA